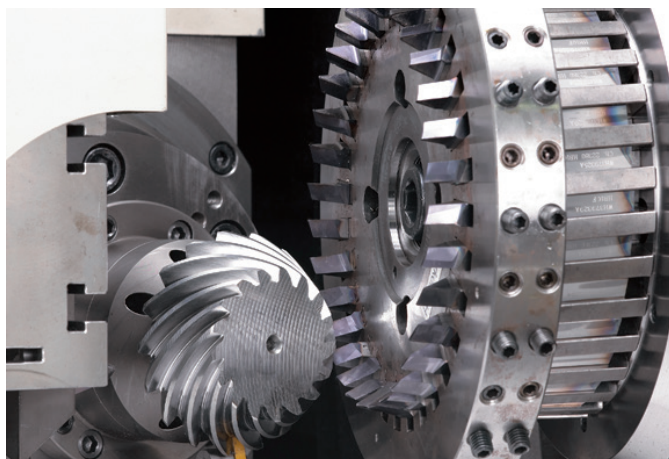


OERLIKON KEGELRAD- FRÄSMASCHINE C 15

Die moderne Fertigung von Kegelrädern erfolgt heute in einem integrierten Prozess. Dieser Prozess vernetzt Auslegung, Berechnung, Fertigung und Qualitätsprüfung miteinander. Die Oerlikon Kegelrad-Fräsmaschinen sind ein wichtiger Bestandteil dieses Fertigungsprozesses. Ihr Konzept ist unter anderem auf die moderne Fertigungstechnologie der Trockenbearbeitung ohne Kühlschmiermittel-Einsatz abgestimmt.

Der Anwendungsbereich der C 15 ist auf kleinere Getriebe-Größen abgestimmt. Die Maschine ist mit Direktantrieben für die Werkstück- und die Werkzeugspindel ausgerüstet. Mit 2.000 Umdrehungen pro Minute an der Werkzeugspindel erreicht die C 15 mit einem 2"-Messerkopf noch Schnittgeschwindigkeiten bis über 300 m/min.

Selbst bei großen Messerkopf-Gangzahlen und kleinen Werkstück-Zähnezahlen oder bei kleinen Messerkopfdurchmessern sind mit der C 15 Schnittgeschwindigkeiten zu erreichen, die mit 240 bis 300 m/min eine äußerst wirtschaftliche Trockenbearbeitung zulassen.



AUF EINEN BLICK

- 6-achsige CNC-Maschine für hocheffizientes Fräsen von Kegelrädern
- Bewährtes Achskonzept für kompakte Bauweise
- Hochleistungswerkzeuge aus Hartmetall
- Kurze Rüstzeiten durch ergonomisches Maschinendesign
- Höchste Verzahnungs- und Oberflächenqualität
- Energieeffizient (e²)



ANWENDUNGSBEREICH
C 15

KONTINUIERLICH TEILEND

EINZELTEILEND

Werkstückdaten		
Werkstückdurchmesser (max.)	Ø 150 mm	Ø 200 mm
Normalmodulbereich (min. – max.)	1 – 4 mm	1 – 5,5 mm
Zahnbreite (max.)	40 mm	
Kleinster/Größter Spiralwinkel	0°/60°	
Kleinste/Größte Zähnezahl	6/180	
Kleinstes/Größtes Übersetzungsverhältnis	1:1/1:10	
Werkzeugdaten		
Messerkopfradius/Messerkopfdurchmesser	18 – 88 mm	1" – 7,5"
Messerkopfspindel (A-Achse)		
Aufnahmedurchmesser: Gleason Außenkonus Nr. 14; 1:24	Ø 58,227 mm	
Messerkopfspindel-Drehzahl (max.)	2.000 min ⁻¹	
Werkstückspindel (B-Achse)		
Aufnahmedurchmesser: Oerlikon Außenkonus 1:4	Ø 140,11 mm	
Aufnahmedurchmesser: Oerlikon Innenkonus Nr. 39; 1:19,764	Ø 99,258 mm	
Werkstückspindel-Durchlass	Ø 90 mm	
Werkstückspindel-Drehzahl (max.)	1.500 min ⁻¹	
Gesamtanschlussleistung	30 kVA	
Maschinenabmessungen (L x B x H) ca.	3.670 x 2.025 x 2.050 mm	
Nettogewicht ca.	11.200 kg	

Die oben genannten Maximalwerte sind für industrietypische Getriebe ermittelt worden.
Gegebenenfalls muss geprüft werden, ob eine Kombination der Maximalwerte möglich ist.

KLINGELNBERG AG

Binzmühlestrasse 171
8050 Zürich, Switzerland
Fon: +41 44 278 7979
Fax: +41 44 273 1594

KLINGELNBERG GmbH

Peterstraße 45
42499 Hückeswagen, Germany
Fon: +49 2192 81-0
Fax: +49 2192 81-200

KLINGELNBERG GmbH

Industriestraße 19
76275 Ettlingen, Germany
Fon: +49 7243 599-0
Fax: +49 7243 599-165

WWW.KLINGELNBERG.COM • INFO@KLINGELNBERG.COM


KLINGELNBERG