

HÖFLER STIRNRAD-WÄLZSCHLEIFMASCHINE SPEED VIPER

Die HÖFLER Zahnrad-Schleifmaschine Speed Viper – mit Fokus auf hochproduktives Wälzschleifen in der Großserienproduktion – knüpft an das erfolgreiche Konzept der Viper 500-Baureihe an. Je nach individueller Anforderung ist sie in vier unterschiedlichen Maschinentypen erhältlich: Speed Viper 300 und 180 als Einspindler-Ausführung sowie Speed Viper² 180 und 80 als Doppelspindler-Ausführung. Abhängig vom Modell ist die Speed Viper für maximale Werkstück-Durchmesser von 80, 180 und 300 mm ausgelegt. Neben Zahnrädern können auch besonders lange Wellen geschliffen werden. Möglich ist dies durch einen Spitzenabstand über Tisch von bis zu 1.100 mm.

Mit dem Doppelspindler-Konzept Speed Viper² werden kürzeste Nebenzeiten erreicht und somit die Produktivitätsanforderungen der Automobilindustrie erfüllt. Die Schleifschnecken mit einem Außendurchmesser von 320 mm und 200 mm Breite sorgen für hohe Werkzeug-Standzeiten und minimieren gleichzeitig die Nebenzeiten für den Werkzeug-Wechsel. Darüber hinaus trägt ein automatisches Werkzeug-Spannsystem mit integrierter Wuchteinheit ebenfalls zur Verkürzung der Rüstzeiten bei. Zusätzlich kann die Speed Viper mit einer Teil- oder Vollautomation mit Automatisierungsschnittstelle nach VDMA 34180-Standard ausgerüstet werden.

Die Maschinensoftware Gear Operator und eine prozessorientierte Bedienerführung mittels Wizard-Technologie erlauben eine einfache Handhabung selbst bei komplexesten Anwendungen. Nicht zuletzt garantiert eine modernste Antriebs- und Steuerungstechnik eine maximale Energieeffizienz.



AUF EINEN BLICK

- Hochproduktives Wälzschleifen durch intelligente Maschinenkonzepte und robuste Maschinenbasis
- Großes Bauteilspektrum bis 300 mm Werkstück-Durchmesser und 1.100 mm Werkstück-Länge
- Hohe Standzeit durch große Werkzeug-Durchmesser von 320 mm und eine Werkzeug-Länge von 200 mm
- Minimale Nebenzeiten
- Kurze Rüstzeiten durch automatisches Werkzeug-Spannsystem
- Flexibles Automationskonzept
- Innovatives Bedienkonzept
- Optimale Energieeffizienz (e²)



* optional erhältlich



ANWENDUNGSBEREICH	SPEED VIPER 300	SPEED VIPER 180	SPEED VIPER² 180	SPEED VIPER² 80
Werkstückdurchmesser (max.)	Ø 300 mm	Ø 180 mm	Ø 180 mm	Ø 80 mm
Schleifhub	500 mm			
Arbeitsbereich über Tisch (min. – max.)	0 - 500 mm			
Spitzenabstand über Tisch (min. – max.)	300 - 1100 mm		295 - 895 mm	
Modul (min. – max.)	0,5 - 5 mm	0,5 - 3 mm		
Schwenkwinkel	+/- 45°			
Schleifscheibendurchmesser (max.)	Ø 320 - 210 mm			
Schleifscheibenbreite (max.)	200 mm			
Schleifspindel	25 kW			
Schleifscheibendrehzahl	7.200 min ⁻¹			
Schnittgeschwindigkeit	100 m/s			
Tischdurchmesser	Ø 180 mm	Ø 120 mm		
Tischbelastung (max.)	50 kg	35 kg		
Tischbohrung (Durchmesser x Tiefe)	Ø 87 x 196 mm	Ø 59 x 150 mm		
Tischdrehzahl (max.)	2.300 min ⁻¹	3.000 min ⁻¹		
Axialvorschubgeschwindigkeit	12.000 mm/min			
Radialvorschubgeschwindigkeit	18.000 mm/min			
Tangentialvorschubgeschwindigkeit	9.000 mm/min			
Gesamtanschlussleistung	60 kVA			
Maschinenabmessungen (L x B x H) ca.	3.085 x 2.160 x 3.420 mm		3.455 x 2.160 x 3.420 mm	
Abmessung der Filtereinheit (L x B) ca.	3.400 x 2.160 mm			
Nettogewicht ca.	15.000 kg		18.000 kg	

KLINGELNBERG AG

Binzmühlestrasse 171
8050 Zürich, Switzerland
Fon: +41 44 278 7979
Fax: +41 44 273 1594

KLINGELNBERG GmbH

Peterstraße 45
42499 Hückeswagen, Germany
Fon: +49 2192 81-0
Fax: +49 2192 81-200

KLINGELNBERG GmbH

Industriestraße 19
76275 Ettlingen, Germany
Fon: +49 7243 599-0
Fax: +49 7243 599-165

WWW.KLINGELNBERG.COM • INFO@KLINGELNBERG.COM

